

Concorso Docenti 2016

Classe di concorso B017 - Laboratori di scienze e tecnologie meccaniche

Verbale 04 – Sorteggio Pratico

Oggi 26 Aprile 2017 alle ore 08:20 presso la sede dell'IIS "Q. Sella" di Biella via F. Rosselli n° 2, nei locali dell'aula 106, si riunisce la commissione per il Concorso Docenti 2016, classe di concorso B017 – Laboratori di Scienze e Tecnologie Meccaniche, istituita con protocollo n. 2745 del 30/03/2017 alla presenza di:

in qualità di Presidente:	Gianluca Spagnolo
in qualità di Commissari:	Cesare Rovere
	Antonio Gareri
in qualità di Segretaria:	Elisabetta Bruni

Si procede con l'identificazione dei candidati presenti al sorteggio. Alle ore 8.30, designato dai candidati presenti, il Sig. Cermignani Roberto provvede all'estrazione della busta contenente il tema della prova.

Risulta estratta la prova identificata dalla lettera B. Il candidato e il presidente della commissione provvedono a firmare per autenticazione lo stampato della prova e si procede dando pubblica lettura del testo. La commissione risponde ai quesiti posti dai candidati e mostra il contenuto delle altre buste non sorteggiate.

Le operazioni si concludono alle ore 8:40.

In qualità di Presidente:	Gianluca Spagnolo
In qualità di Commissari:	Cesare Rovere
	Antonio Gareri
In qualità di Segretaria:	Elisabetta Bruni



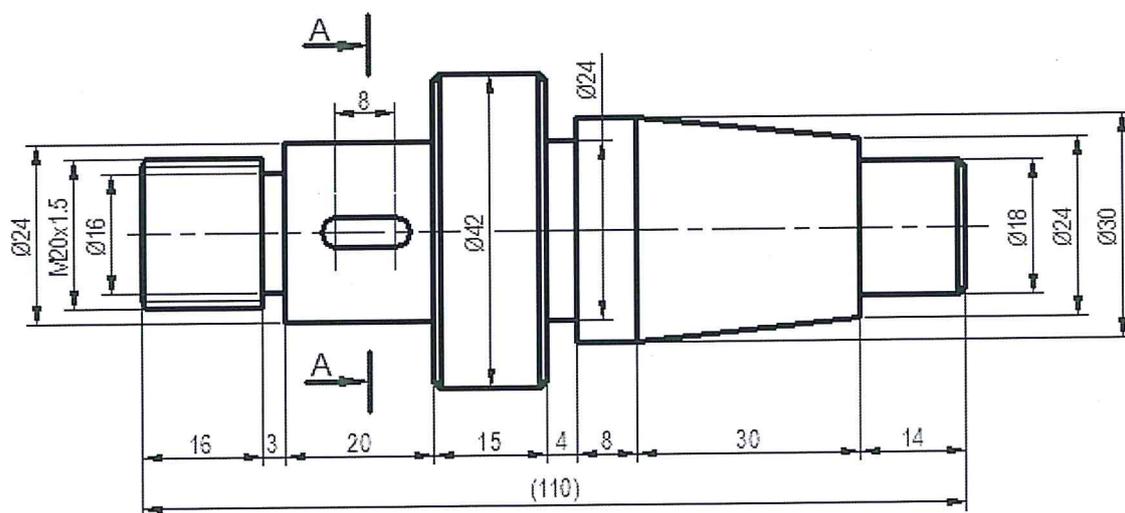
Concorso Docenti 2016

Classe di concorso B017 - Laboratori di scienze e tecnologie meccaniche

Prova Suppletiva

Prova B

Il candidato realizzi con lo schema del foglio di lavorazione, la relazione che indichi, i criteri seguiti, i mezzi e le attrezzature impiegate per la realizzazione del componente meccanico rappresentato nel seguente disegno,



producendo:

- la descrizione dettagliata, in ordine cronologico e numerato, delle fasi di lavorazione necessarie alla realizzazione del manufatto, comprensiva dell'indicazione degli utensili e delle attrezzature utilizzate
- per ogni fase, lo schizzo (non necessariamente in scala) rappresentativo del pezzo in lavorazione, nella condizione in cui lo stesso si troverà alla fine della fase di lavorazione alla quale si riferisce. Lo schizzo dovrà riportare le quotature delle sole parti lavorate nella relativa fase di lavorazione e fornire informazioni sul sistema di montaggio del pezzo sulla macchina
- i valori dei parametri tecnologici indicati nella tabella riportata a lato dello spazio riservato agli schizzi e alle descrizioni, per il calcolo dei quali utilizzerà i valori contenuti nelle tabelle allegate al disegno