

FABBRICAZIONE TESSUTI DI LANA - TABELLE RIASSUNTIVE

TAB. I I M B O R S O

	i %
Semplici con trama semplice o unica	4 - 5
Della trama con forti riduzioni d'ordito	4 - 5
Semplici con trama ritorta	5 - 7
Doppia faccia di catena e doppi	5 - 8
Semplici con elementi sovratorti (crepe)	7 - 10
Semplici ad elevata riduzione d'ordito	8 - 18

TAB. II R I E N T R O O R D I T O

	ro %	rf %
Tessuti soltanto lavati	3 - 5	
Tessuti follati anche in lunghezza	6 - 14/25	9 - 20/28

TAB. III R I E N T R O T R A M A

	rt %
Tessuti soltanto lavati	3 - 5
Melton o mezzo follati	5 - 10
Foulè o flanellati	10 - 15
Tessuti leggeri con filati crepe	15 - 20
Panni, velour, beaver e cappotti	15 - 25
Panni drapè, moskova super follati	25 - 35

TAB. IV P E R D I T A P E T T I N A T I

	p %
Tessuti soltanto lavati	4 - 7
Tessuti leggermente follati e cimati	7 - 10
Tessuti follati e cimati	10 - 12
Panni a lavorazione drapè, velour	13 - 16

TAB. V P E R D I T A C A R D A T I

	p %
Cardati leggeri anche follati	7 - 9
Melton spuntati	12 - 14
Follati e cimati	14 - 16
Panni garzati senza direzione (mouflon)	15 - 20
Panni superfollati e cimati	16 - 20
Garzati a fondo	18 - 22
Panni drapè, velour, floconnè	22 - 25

TAB. VI P E R D I T A C A S C A M E E F I L A N D R E

	pf%
Pettinati	2
Cardati: con titolo medio maggiore di 10.500	4
con titolo medio da 6.000 a 10.500	6
con titolo medio fino a 6.000	8

TAB. VII

PASSATURA IN PETTINE

FILI PER DENTE		COEFFICIENTI PASSATURA PI		
Fili del Rapporto	Passature fili per dente	Passatura	K per tessuto Cardato	Pettinato
2-4- 8-16.	1- <u>2</u> -3- <u>4</u> - 6 - 8	1	24 V Nm	
3-6- 9-12.	1-2- <u>3</u> -4 - <u>6</u> - 8	2	18 V Nm	22 V Nm
5-7-11-13.	1- <u>2</u> - <u>3</u> - <u>4</u> - <u>5</u> - <u>6</u> - <u>7</u> -8	3	17 V Nm	20 V Nm
R A S I	diverse da Scoc	4	15 V Nm	17 V Nm
Composti e Multipli	somma riduzioni e loro multipli	5	14 V Nm	16 V Nm
		6	13 V Nm	15 V Nm
		7	12 V Nm	14 V Nm
		8		13 V Nm

TAB. VIII

COEFFICIENTI MAGLIE LIMITE

- 100 V Nm per tessuti pettinati di lana;
- 85 V Nm per tessuti cardati di lana;
- 105 V Nm per tessuti in seta, cotone, fibre sintetiche.

$$\text{Maglie limite totali} = \text{maglie limite/m} \times \text{Hpe}$$

Attualmente le case produttrici di maglie forniscono delle tabelle che riportano il numero massimo o limite al cm per ogni tipo e pertanto le maglie limite per liccio o totali si determinano moltiplicando il valore fornito per l'Hpe, ossia:

$$\text{Maglie limite totali} = \text{maglie/limite al cm} \times \text{Hpe}$$

Il tipo più comune di maglie lamellari consentono un limite di

7 maglie al cm