



Istituto Tecnico Industriale Statale "Q. Sella"
13900 BIELLA



COMUNICATO N° 068
ALLIEVI di tutte le classi

Oggetto: Progetto Amare la Montagna

Si comunica anche per la prossima estate il CAI (Club Alpino Italiano) ha dato la propria disponibilità per l'attività di tracciatura e manutenzione dei sentieri di montagna del nostro territorio biellese.

Può così andare avanti per il settimo anno la nostra attività che unisce un sano stile di vita, avvicinando i ragazzi all'ambiente montano attraverso l'attività fisica, ad un lavoro di grande importanza sociale.

Tutto avverrà nel rispetto dei protocolli anti covid e per questo motivo l'organizzazione deve essere predisposta con largo anticipo.

Le uscite sul territorio saranno 5, partendo dal 29 giugno fino al 27 luglio 2021.

Si terranno al **martedì**, con partenza alle ore 7.30 dalla scuola, rientro alle ore 17.30/18.

In caso di pioggia l'uscita sarà sospesa.

Il trasporto sarà effettuato a mezzo pullman organizzato dal CAI.

Vi chiediamo di compilare lo **scarico di responsabilità** e il **modulo allegato per l'adesione** al progetto indicando:

- le uscite a cui intendete partecipare;
- per gli allievi di terza e quarta, l'interesse a considerare l'attività come PCTO.

Si richiede inoltre di compilare la scheda di iscrizione del CAI allegando una foto tessera; l'iscrizione dal Club Alpino Italiano prevede una copertura assicurativa.

Tutta la modulistica va consegnata entro e non oltre **mercoledì 9 giugno p.v.** al proprio insegnante di scienze motorie.

Cordiali saluti.

Biella, 31 maggio 2021



IL DIRIGENTE SCOLASTICO
(Prof. Giovanni MARCIANO')



SCARICO DI RESPONSABILITA'

Al Dirigente Scolastico dell'I.I.S. "Q. Sella di BIELLA

Il sottoscritto _____
genitore dell'allievo/a _____
della classe ___° sez. ____ indirizzo _____

DICHIARA

di autorizzare il proprio figlio/a a partecipare al progetto AMARE LA MONTAGNA 2021 ed esonero l'Istituto da ogni responsabilità per eventuali incidenti che dovessero verificarsi durante il percorso e lo svolgimento dell'attività stessa.

Biella, _____

I GENITORI

L'ALUNNO

Modulo di adesione Progetto AMARE LA MONTAGNA 2021

Il sottoscritto _____
Classe _____
telefono cellulare _____
indirizzo mail _____

dichiara di aderire al Progetto Amare la Montagna e di partecipare alle seguenti uscite:
(crociare solo la/le proprie preferenze)

- 29 giugno**
- 6 luglio**
- 13 luglio**
- 20 luglio**
- 27 luglio**

dichiara di essere interessato al PCTO (ex alternanza scuola-lavoro)

- SI (*necessario partecipare almeno a tre uscite*)
- NO

data _____

firma dell'allievo

firma del genitore

CLUB ALPINO ITALIANO



DOMANDA DI ISCRIZIONE (SOCIO MINORENNE)

Presso la Sezione di _____ Sottosezione di _____

Il/la sottoscritto/a (di seguito "il minore")

Nome..... Cognome.....

Data di nascita..... Sesso M/F C.F.....

Email..... Telefono..... Cellulare.....

Indirizzo..... N.....

Indirizzo (dati aggiuntivi).....

Località/Frazione..... CAP.....

Città/Comune..... Provincia.....

Nazione.....

Titolo di studio..... Professione.....

chiede di essere iscritto al Club Alpino Italiano e dichiara di obbligarsi alla osservanza dello Statuto e dei Regolamenti sociali.

Dichiara di non essere iscritto ad altra sezione del CAI per l'anno in corso e di non esserlo stato durante l'anno precedente.

.....li.....

Firma.....

CONSENSO AL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Il/la sottoscritto/a..... in qualità di genitore
di..... minore di anni 18,
ricevuta, letta e compresa l'informativa di cui all'art. 13 Reg 679/16 EU e preso atto dei diritti dell'interessato,

esprime il proprio consenso

al trattamento dei dati personali del minore per un tempo ultraventennale allo scopo esclusivo di poter eventualmente in futuro recuperare l'anzianità associativa

all'invio di Comunicazioni e/o Pubblicazioni **non istituzionali**:

- le pubblicazioni non istituzionali della Sede Legale
- le pubblicazioni non istituzionali del Gruppo Regionale cui afferisce la Sezione di Appartenenza
- le pubblicazioni non istituzionali della Sezione di Appartenenza
- le comunicazioni non istituzionali della Sezione di Appartenenza
- le comunicazioni non istituzionali del Gruppo Regionale cui afferisce la Sezione di Appartenenza
- le comunicazioni non istituzionali della Sede Legale

.....li.....

Nome (del genitore)..... Cognome (del genitore).....

Firma (del genitore).....