

## FABBRICAZIONE dei TESSUTI in PURA LANA – TABELLE RIASSUNTIVE

**TAB. I – IMBORSO**

	i %
Tessuti Semplici con trama semplice o unica:	4 - 5
Tessuti Semplici con forte riduzione d'ordito	4 - 5
Tessuti Semplici con Trama Ritorta	5 - 7
Tessuti Doppia Faccia di Ordito e Tessuti Doppi	5 - 8
Tessuti Semplici con elementi Sovratorti (Crepe)	7 - 10
Tessuti Semplici ad elevata riduzione d'ordito	8 - 18

**TAB. II – RIENTRO di ORDITO**

	ro %	rf %
Tessuti soltanto lavati:	3 - 5	
Tessuti follati anche in lunghezza	6 - 15	9 - 20

**TAB. III – RIENTRO di TRAMA**

	i %
Tessuti soltanto lavati:	3 - 5
Finissaggio Melton o Mezzo follati	5 - 10
Foulé o Flanellati	10 - 15
Tessuti leggeri con filai crepe	15 - 20
Panni, Velour, Beaver e Cappotti	15 - 25
Panni drapé, tessuti tipo Moskova super follati	25 - 35

**TAB. IV – PERDITA per TESSUTI PETTINATI**

	p %
Tessuti soltanto lavati:	4 - 7
Tessuti leggermente follati e cimati	7 - 10
Tessuti follati e cimati	10 - 12
Panni a lavorazione drapé, velour	13 - 16

**TAB. V – PERDITA per TESSUTI CARDATI**

	p %
Tessuti cardati leggeri anche follati	7 - 9
Melton spuntati	12 - 14
Tessuti follati e cimati	14 - 16
Panni garzati senza direzione (mouflon)	15 - 20
Panni superfollati e cimati	16 - 20
Garzati a fondo	18 - 22
Panni drapé, velour, floconnè	22 - 25

**TAB. VI – PERDITA per CASCAME e FILANDRE**

	pf %
PETTINATI:	2
CARDATI	
Con titolo medio maggiore di Nm 10,5	4
Con titolo medio compreso tra Nm 6 e Nm 10,5	6
Con titolo medio sino a Nm 6	8

**TAB. VII - PASSATURA in PETTINE**

FILI per DENTE		Coeff. di PASSATURA x P <sub>lim</sub>		
Fili nel Rapporto	Passatura fili/dente	Passatura	K x Tex Cardato	K x Tex Pettinato
2 - 4 - 8 - 16	(1) - 2 - (3) - 4 - (6) - 8	1 f/dt	24 √Nm	
3 - 6 - 9 - 12	(1) - (2) - 3 - (4) - 6 - (8)	2 f/dt	18 √Nm	22 √Nm
5 - 7 - 11 - 13	(1) - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8	3 f/dt	17 √Nm	20 √Nm
		4 f/dt	15 √Nm	17 √Nm
R A S I	sempre diversa dallo scoccamento	5 f/dt	14 √Nm	16 √Nm
		6 f/dt	13 √Nm	15 √Nm
Composti e Multipli	pari alla somma delle riduzioni e dei loro multipli	7 f/dt	12 √Nm	14 √Nm
		8 f/dt		13 √Nm

**TAB. VIII - COEFFICIENTI per MAGLIE LIMITE**

Coefficiente	Tipologia del tessuto
100 √Nm	per Tessuti Pettinati in LANA
85 √Nm	per Tessuti Cardati in LANA
105 √Nm	per Tessuti in SETA, COTONE e FIBRE SINTETICHE

$$\text{Maglie limite totali} = \text{maglie limite/m} * \text{Hpe [m]}$$

**N.B.** Le case produttrici di maglie forniscono delle tabelle che riportano il **numero massimo** o il **numero limite** di maglie al cm per ogni tipo e pertanto le maglie limite per liccio o totali si determinano moltiplicando il valore fornito per l'Hpe, cioè:

$$\text{Maglie limite totali} = \text{maglie limite/cm} * \text{Hpe [m]}$$

Infine si ricorda che per il tipo più comune di maglie lamellari, si può raggiungere un limite massimo di

7 Maglie al cm

TABELLA Km PER FILATO		
	PETTINATO	CARDATO
MAGLIERIA	60 - 70	75 - 90
TRAMA	70 - 80	90 - 110
CATENA	90 - 110	110 - 130